

SDH 50

Fabricador de hielo con cabina incorporada 50 kg



Articulo
Proyecto
Cantidad

	CARACTERÍSTICAS • Acabado en acero inoxidable • Cajón de almacenamiento incorporado: permite la mayoría de las instalaciones bajo encimera para soluciones de integración más sencillas. • Easy, front panel access to technical / service area of the machine. • Bajo consumo de energía y agua • Relación óptima entre la producción de hielo y la capacidad del contenedor • Dimensiones reducidas • Refrigerante R290		
		SISTEMA DE CONDENSACIÓN Refrigerado por aire Refrigerado por agua	
		GAS REFRIGERANTE R290	
		VOLTAJE V/HZ/PH 230\50\1	
CERTIFICATIONES    	REQUISITOS DE FUNCIONAMIENTO		
		Minimo	Maximo
	Temperatura de aire	10	43
	Temperatura de agua	5	38
	Presión de agua	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
	Voltaje eléctrico	-10%	+10%
NOTICIA IMPORTANTE Modelos y especificaciones estan sujetos a cambios sin preaviso. Las fichas de especificaciones tienen solo un propósito comercial. Para documentación técnica, por favor consulte nuestros manuales de servicio.		www.simag.it	

Fabricador de hielo con cabina incorporada 50 kg

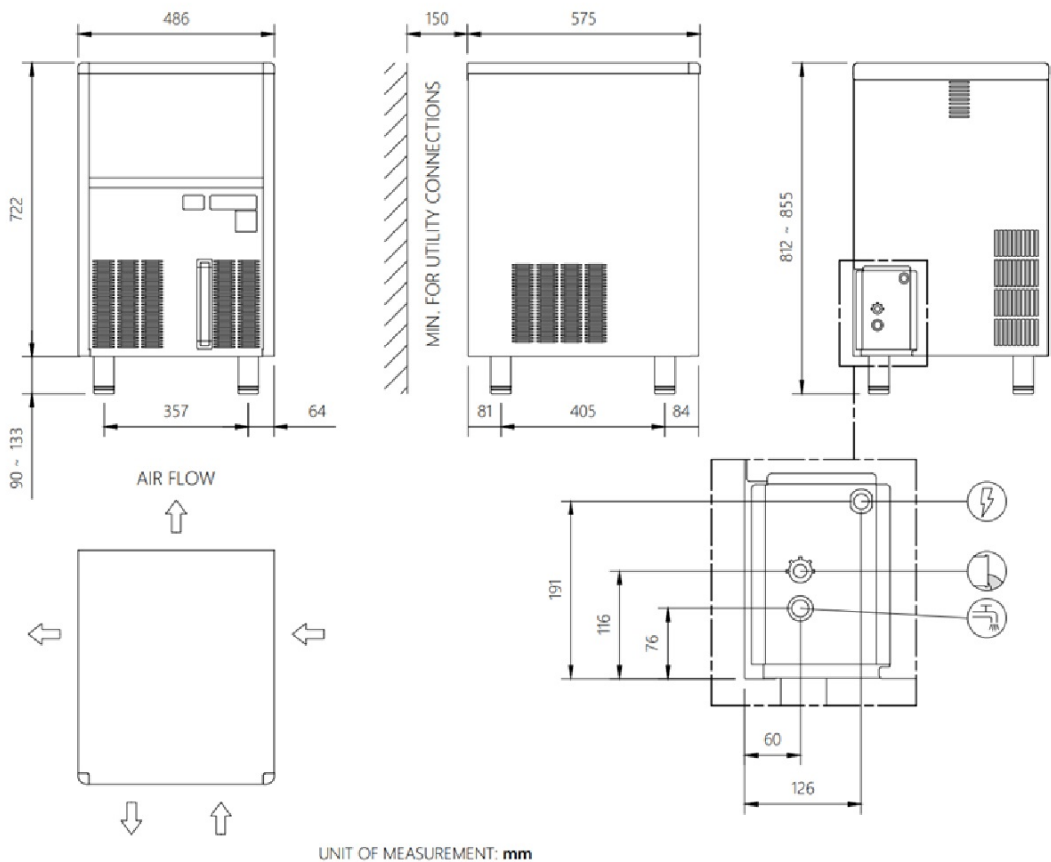
Fabricador de hielo con cabina incorporada 50 kg

SDH 50

Fabricador de hielo con cabina incorporada 50 kg

SIMAG

Articulo
Proyecto
Cantidad



UNIDADES DE DATOS			DATOS DE ENVÍO			(*) Los datos se refieren a las siguientes condiciones de temperatura: 32°C Ambiente / 21°C Agua						
Dimensions (W x D x H) 485 x 575 x 721 mm			Dimensions (W x D x H) 550 x 640 x 830 mm									
Peso neto 40 kg			Peso bruto 44kg									
			Producción kg de hielo en 24 horas °C Ambiente / °C Agua			Cap bin	Dispersión De Calor	Energía Consumida (*)	Consumo De Agua (*)	potencia de arranque	circuito eléctrico	Fusible
Version	Voltaje	Condensación	10°C/10°C	21°C/10°C	32°C/21°C	kg	kW	kWh/ 24h	l/h	W	No. x Ømm2	A
			kg	kg	kg							
SDH 50 AS HE	230\50\1	A	50	39	26	13	0,6	6	2	320	3 x 1,5	10
SDH 50 WS HE	230\50\1	W	49	47	35	13	0,6	5	72	255	3 x 1,5	10