

SDH 100

Fabricador de hielo con cabina incorporada 105 kg

SIMAG

Artículo
Proyecto
Cantidad

	CARACTERÍSTICAS • Acabado en acero inoxidable • Cajón de almacenamiento incorporado: permite la mayoría de las instalaciones bajo encimera para soluciones de integración más sencillas. • Easy, front panel access to technical / service area of the machine. • Bajo consumo de energía y agua • Relación óptima entre la producción de hielo y la capacidad del contenedor • Dimensiones reducidas • Refrigerante R290		
	SISTEMA DE CONDENSACIÓN Refrigerado por agua Refrigerado por aire		
	GAS REFRIGERANTE R290		
	VOLTAJE V/HZ/PH 230\50\1		
CERTIFICATIONES 	REQUISITOS DE FUNCIONAMIENTO		
		Minimo	Maximo
	Temperatura de aire	10	43
	Temperatura de agua	5	38
	Presión de agua	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
	Voltaje eléctrico	-10%	+10%
	NOTICIA IMPORTANTE Modelos y especificaciones estan sujetos a cambios sin preaviso. Las fichas de especificaciones tienen solo un propósito comercial. Para documentación técnica, por favor consulte nuestros manuales de servicio.		www.simag.it

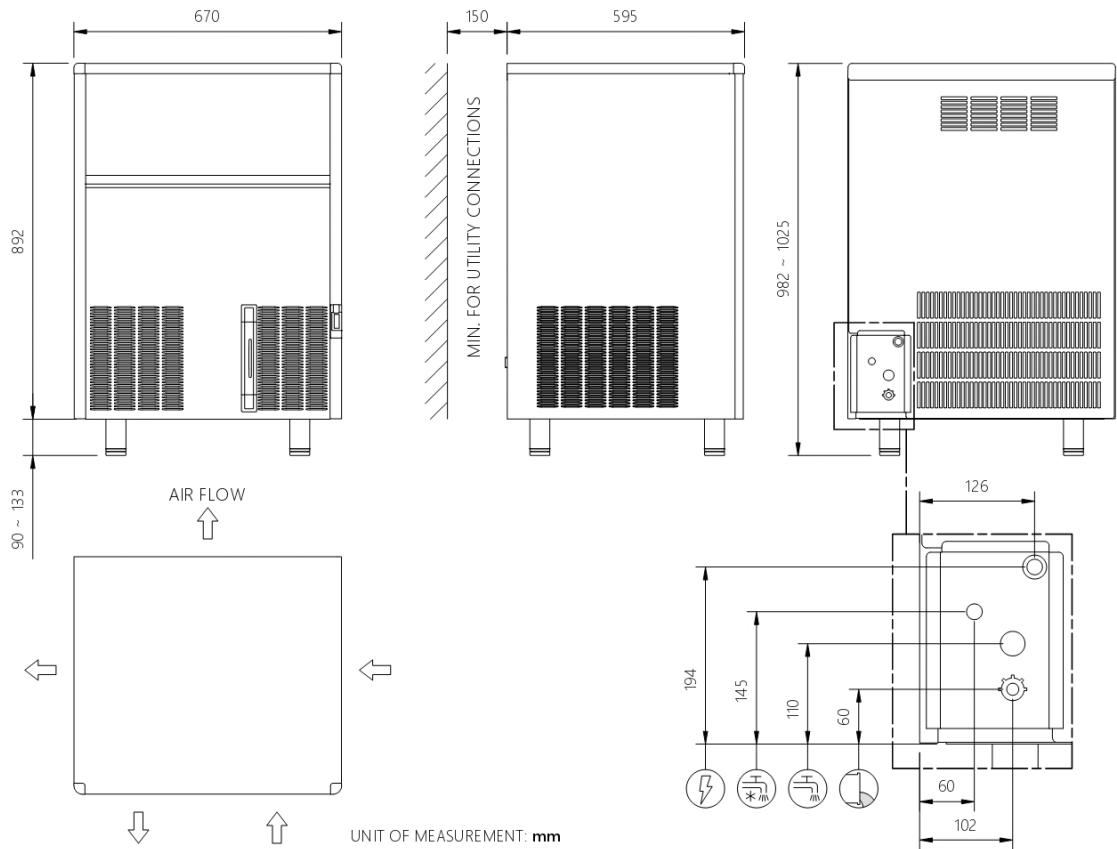
SDH 100

Fabricador de hielo con cabina incorporada 105 kg

SIMAG

Artículo
Proyecto
Cantidad

Fabricador de hielo con cabina incorporada 105 kg



UNIDADES DE DATOS			DATOS DE ENVÍO			(*) Los datos se refieren a las siguientes condiciones de temperatura: 32°C Ambiente / 21°C Agua						
Dimensions (W x D x H) 670 x 595 x 893 mm			Dimensions (W x D x H) 740 x 670 x 1070 mm									
Peso neto 58 kg			Peso bruto 63kg									
			Producción kg de hielo en 24 horas °C Ambiente / °C Agua			Cap bin	Dispersión De Calor	Energía Consumida (*)	Consumo De Agua (*)	potencia de arranque	circuito eléctrico	Fusible
Version	Voltaje	Condensación	10°C/10°C	21°C/10°C	32°C/21°C	kg	kW	kWh/ 24h	l/h	W	No. x Ømm2	A
			kg	kg	kg							
SDH 100 WS HE	230\50\1	W	105	100	80	33	1,6	13	56	570	3 x 1,0	10
SDH 100 AS HE	230\50\1	A	100	99	84	33	1,4	15	10	810	3 x 1,0	10